



IHK Arnsberg
Hellweg-Sauerland

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags

Werkzeugmechaniker/ -in

- ☐ Formentechnik
☐ Instrumententechnik
☐ Stanztechnik
☐ Vorrichtungstechnik

Name des Prüflings:

Firma:

Phase	Aufgabe	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Planung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	☐	Auswahl mindestens 7 ca. _____ h
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	☐	
		3. Informationen auswerten	☐	
		4. Spezielle Kundenanforderungen klären	☐	
		5. Arbeitsschritte planen	☐	
	Auftragsplanung	6. Zeitplanung erstellen	☐	
		7. Freigabeanträge erstellen	☐	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	☐	
		9. Teilaufträge veranlassen	☐	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	☐	
Durchführung	Herstellen von Werkzeugen oder Instrumenten, Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen	☐	Auswahl mindestens 4 ca. _____ h
		12. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	☐	
		13. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	☐	
		14. Bauteile oder Instrumente durch Trennen und Umformen herstellen	☐	
		15. Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren	☐	
		16. Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen montieren und kennzeichnen	☐	
	Instandhaltung von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	17. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	☐	
		18. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	☐	
		19. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	☐	
		20. Mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtbar prüfen	☐	
		21. Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen	☐	
		22. Maßnahme zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	☐	
	Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	23. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren	☐	
		24. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen	☐	
		25. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten nach Vorgaben ändern	☐	
		26. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen	☐	
		27. Funktionsgerechten Ablauf überprüfen	☐	
		28. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	☐	
		29. Weitere auftragsspezifische Aufgaben	☐	
Kontrolle	Ergebnis feststellen	30. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	☐	Auswahl mindestens 3 ca. _____ h
		31. Übergabe an den Kunden	☐	
		32. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	☐	
	Ändern / Erstellen	33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	☐	
		34. Prüfprotokoll ausfüllen	☐	
		35. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	☐	
	Gesamtzeit:			Std. ¹⁾

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrages sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.