

**Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags**

**Konstruktionsmechaniker/ -in**

- Ausrüstungstechnik
- Feinblechbau
- Schiffbau
- Stahl- und Metallbau
- Schweißtechnik

Name des Prüflings:

Firma:

Phase	Aufgabe	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
<b>Planung</b>	<b>Auftrags- klärung</b>	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	<b>Auswahl mindestens 7  ca. _____ h</b>
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. Spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
	<b>Auftragsplanung</b>	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
<b>Durchführung</b>	<b>Herstellen von Bauteilen, oder Baugruppen</b>	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	<b>Auswahl mindestens 4  ca. _____ h</b>
		12. Werkzeuge und Spannzeuge auswählen, Werkstücke ausrichten und spannen	<input type="checkbox"/>	
		13. Werkstücke durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>	
		15. Baugruppe und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>	
		16. Bauteile auch aus unterschiedlichen Werkstoffen zu Baugruppen fügen	<input type="checkbox"/>	
	<b>Trennen und Umformen, Einsatz von Vorrichtungen und Hilfskon- struktionen</b>	17. Bleche, Rohre oder Profile nach Zeichnungen und Schablonen vorrichten	<input type="checkbox"/>	
		18. Bleche, Rohre oder Profile handgeführt, maschinell und thermisch umformen und trennen	<input type="checkbox"/>	
		19. Hilfswerkzeuge nach Verwendungszweck auswählen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
		20. Fehler feststellen, beheben und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung einleiten	<input type="checkbox"/>	
		21. Hilfskonstruktionen und Vorrichtungen planen sowie auf- und abbauen	<input type="checkbox"/>	
		22. Schablonen herstellen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
	<b>Montieren und Demontieren Von Metallkon- struktionen</b>	23. Bauteile und Baugruppen identifizieren und unter Beachtung ihrer Funktion nach techn. Unterlagen zur Montage und Demontage prüfen und vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		24. Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Maßtoleranzen passen und hinsichtlich der Lage und Funktionszuordnung kennzeichnen	<input type="checkbox"/>	
		25. Montageplatz und Baugruppen gegen Unfallgefahren sichern, Sicherheitseinrichtungen überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		26. Füge Teile entsprechend dem Fügeverfahren vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		27. Bleche, Rohre, Profile oder Baugruppen nach Zeichnungen form-, kraft- und stoffschlüssig verbinden	<input type="checkbox"/>	
		28. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>	
		29. weitere auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>	
<b>Kontrolle</b>	<b>Ergebnis Feststellen</b>	30. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	<b>Auswahl mindestens 3  ca. _____ h</b>
		31. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		32. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
	<b>Ändern/ Erstellen</b>	33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
			<b>Gesamtzeit:</b>	<b>Std<sup>1)</sup></b>

<sup>1)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.