

-
- Feingerätebau
-
-
- Instandhaltung
-
-
- Maschinen- und Anlagenbau
-
-
- Produktionstechnik

Name des Prüflings:
Firma:

Phase	Aufgabe	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden		
Planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. _____ h		
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>			
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>			
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>			
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>			
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>			
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>			
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>			
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
Auftragsdurchführung	Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. _____ h		
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>			
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>			
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>			
		15. Baugruppe und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>			
		16. Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>			
	Instandhaltung von Maschinen oder technischen Systemen	17. Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	<input type="checkbox"/>			
		18. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>			
		19. Betriebsbereitschaft durch Prüfen und feststellen	<input type="checkbox"/>			
		20. Mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtbar prüfen	<input type="checkbox"/>			
		21. Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen	<input type="checkbox"/>			
		22. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>			
	Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Maschinen oder technischen Systemen	23. Maschinen und Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen	<input type="checkbox"/>			
		24. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>			
		25. Elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen	<input type="checkbox"/>			
		26. Mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen	<input type="checkbox"/>			
		27. Funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen	<input type="checkbox"/>			
		28. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>			
		29. weiter auftragspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>			
	Kontrolle	Ergebnis feststellen	30. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen		<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3 ca. _____ h
			31. Übergabe an den Kunden		<input type="checkbox"/>	
			32. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		<input type="checkbox"/>	
		Ändern / Erstellen	33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		<input type="checkbox"/>	
			34. Prüfprotokoll ausfüllen		<input type="checkbox"/>	
			35. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen		<input type="checkbox"/>	
					Gesamtzeit:	Std. ¹⁾

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrages sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.