

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags
Anlagenmechaniker/ -in

-
- Anlagenbau
-
-
- Apparatebau und Behälterbau
-
-
- Instandhaltung
-
-
- Rohrsystemtechnik
-
-
- Schweißtechnik

Name des Prüflings:
Firma:

| Phase | Aufgabe | Teilaufgaben Fortl. Nummer | Auswahl Teilaufgaben | Zeitplanung in Stunden |
|---------------------|---|---|--------------------------|--|
| Planung | Auftrags- klärung | 1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren | <input type="checkbox"/> | Auswahl mindestens 7 ca. _____ h |
| | | 2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen) | <input type="checkbox"/> | |
| | | 3. Informationen auswerten | <input type="checkbox"/> | |
| | | 4. Spezielle Kundenanforderungen klären | <input type="checkbox"/> | |
| | | 5. Arbeitsschritte planen | <input type="checkbox"/> | |
| | Auftrags- planung | 6. Zeitplanung erstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 7. Freigabeanträge erstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 9. Teilaufträge veranlassen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen | <input type="checkbox"/> | |
| Durchführung | Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen | 11. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen | <input type="checkbox"/> | Auswahl mindestens 4 ca. _____ h |
| | | 12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 15. Bauteile durch thermische Fügeverfahren verbinden | <input type="checkbox"/> | |
| | | 16. Baugruppen demontieren und montieren | <input type="checkbox"/> | |
| | Instandhaltung von Baugruppen oder technischen Systemen | 17. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 18. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren | <input type="checkbox"/> | |
| | | 19. Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturaufwand feststellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 20. Reparatur durchführen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 21. Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollieren | <input type="checkbox"/> | |
| | | 22. Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen | <input type="checkbox"/> | |
| | Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen | 23. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 24. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 25. Zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 26. Schweißvorgang und –parameter dokumentieren | <input type="checkbox"/> | |
| | | 27. Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 28. Anlagensysteme in Betrieb nehmen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 29. weiter auftragsspezifische Teilaufgaben _____ | <input type="checkbox"/> | |
| Kontrolle | Ergebnis feststellen | 30. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen | <input type="checkbox"/> | Auswahl mindestens 3 ca. _____ h |
| | | 31. Übergabe an den Kunden | <input type="checkbox"/> | |
| | Ändern/ Erstellen | 32. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern | <input type="checkbox"/> | |
| | | 33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren | <input type="checkbox"/> | |
| | | 34. Prüfprotokoll ausfüllen | <input type="checkbox"/> | |
| | 35. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen | <input type="checkbox"/> | | |
| Gesamtzeit: | | | | Std.¹⁾ |

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.